

TALURIT™ SPLICING SYSTEM

TABLE OF SIZES FOR T, TK AND TKH FERRULES

Wire Rope Capacity Diameter (mm)			Die Identification							
Ferrule No.			Fill factor (f=0,4-0,5) Fibre Core		Fill factor (f=0,5-0,6) Steel Core		Dies marked	Dia. after pressing		Required pressure approx.
T	TK	TKH	Min	Max	Min	Max	T/TK/TKH	mm / Tol.		kN
1			0,9	1,1	0,8	1,0	1	3	+0,1	5
1,5			1,2	1,6	1,1	1,4	1,5	3,8	0	10
2			1,7	2,1	1,5	1,9	2	4	+0,15	20
2,5			2,2	2,6	2,0	2,4	2,5	5	0	30
3			2,7	3,2	2,5	2,9	3	6		45
3,5			3,3	3,7	3,0	3,4	3,5	7		60
4			3,8	4,2	3,5	3,8	4	8		80
4,5			4,3	4,7	3,9	4,3	4,5	9		100
5			4,8	5,3	4,4	4,8	5	10		125
6			5,4	6,3	4,9	5,8	6	12	+0,3	180
6,5			6,4	6,8	5,9	6,2	6,5	13	0	210
7			6,9	7,4	6,3	6,7	7	14		250
8	8	8	7,5	8,4	6,8	7,7	8	16		320
9	9	9	8,5	9,5	7,8	8,6	9	18		410
10	10	10	9,6	10,5	8,7	9,6	10	20	+0,4	500
11	11	11	10,6	11,6	9,7	10,5	11	22	0	600
12	12	12	11,7	12,6	10,6	11,5	12	24		720
13	13	13	12,7	13,7	11,6	12,5	13	26		850
14	14	14	13,8	14,7	12,6	13,4	14	28	+0,5	1 000
16	16	16	14,8	16,8	13,5	15,3	16	32	0	1 300
18	18	18	16,9	18,9	15,4	17,3	18	36	+0,6	1 600
20	20	20	19,0	21,0	17,4	19,2	20	40	0	2 000
22	22	22	21,1	23,1	19,3	21,1	22	44		2 400
24	24	24	23,2	25,2	21,2	23,0	24	48	+0,8	2 900
26	26	26	25,3	27,3	23,1	24,9	26	52	0	3 400
28	28	28	27,4	29,4	25,0	26,8	28	56		3 900
30	30	30	29,5	31,5	26,9	28,8	30	60	+1,0	4 500
32	32	32	31,6	33,6	28,9	30,7	32	64	0	5 100
34	34	34	33,7	35,7	30,8	32,6	34	68		5 800
36	36	36	35,8	37,8	32,7	34,5	36	72	+1,1	6 500
38	38	38	37,9	39,9	34,6	36,4	38	76	0	7 200
40	40	40	40,0	42,0	36,5	38,3	40	80		8 000
42	42	42	42,1	44,1	38,4	40,3	42	84	+1,3	8 800
44	44	44	44,2	46,2	40,4	42,2	44	88	0	9 700
46	46	46	46,3	48,3	42,3	44,1	46	92		10 600
48	48	48	48,0	50,4	44,0	46,2	48	96		11 500
50	50	50	48,4	52,5	44,2	47,9	50	100	+1,6	12 500
52	52	52	52,0	54,6	46,3	47,9	52	104	0	13 500
54	54	54	52,6	56,7	48,0	51,7	54	108		14 600
56	56	56	56,0	58,8	50,5	51,9	56	112	+1,7	15 700
58	58	58	56,8	60,9	51,8	55,6	58	116	0	16 800
60	60	60	60,6	63,0	54,7	55,9	60	120		18 000
62			61,0	65,1	55,7	59,4	62	124	+1,8	19 200
66			65,2	69,3	59,5	63,2	66	132	0	22 000
70			69,4	73,5	63,3	67,1	70	140	+2,0	24 500
74			73,6	77,7	67,2	70,9	74	148	0	27 000
78			77,8	81,9	71,0	74,7	78	156		30 000
82			82,0	86,1	74,8	78,6	82	164	+2,2	34 000
86			85,1	90,3	77,7	82,4	86	172	0	37 000
94			93,7	98,7	82,5	90,2	94	188		44 200
116			113,4	121,8	105,5	111,1	116	232	+2,6	67 000
126			121,9	132,3	111,1	120,7	126	252	0	79 000



T-Ferrule (T)



T-Konit (TK)



T-Konit-H (TKH)

f = Fill factor, is the ratio between the sum of the nominal metallic cross-sectional areas of all the wires in the rope and the circumscribed area of the rope based on its nominal diameter.

C = Nominal Metallic cross-sectional area factor of the rope.

$$C = f \cdot \frac{\pi}{4}$$

Above table applies to bright or galvanized single layer steel wire ropes with round strands and rope grade 1 570 – 1 960. Wire ropes shall conform to EN 12385-4 and 5. The types of rope shall be Ordinary or Lang lay. For higher tensile grade and higher filling factor, please contact our Technical Department. Note! Please refer to the TALURIT Ferrule Securing Instructions for further information.

Please note these instructions are only applicable to products produced and supplied by Talurit AB, Sweden and Gerro GmbH, Germany!